

# Gamma ibrida Toyota.

TIME TO GO HYBRID.



TOYOTA

ALWAYS A  
BETTER WAY



# Hybrid Synergy Drive.

## Con due motori consumi meno che con uno.

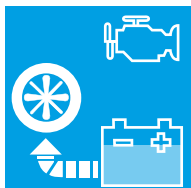


Il sistema Full Hybrid, progettato per funzionare in modalità esclusivamente elettrica, oltre che con il solo motore termico e, ovviamente, con la combinazione sinergica di entrambi. Il risultato è straordinario: grandi prestazioni con emissioni e consumi minimi. E inoltre, una silenziosità mai provata prima.

Nelle partenze e con bassi carichi, la vettura procede in modalità elettrica. A velocità più elevate subentra il motore a benzina per offrirti, quando serve, uno sprint in più. In questo modo non devi mai ricaricare manualmente la batteria perché l'energia viene recuperata autonomamente, grazie alla frenata rigenerativa e al lavoro del motore a benzina.

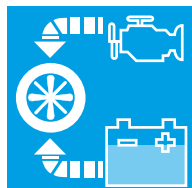
Eccoti in sintesi alcuni dei vantaggi:

- Zero consumi e zero emissioni quando si viaggia in modalità elettrica.
- Fino a 50 km/h senza consumare neanche una goccia di benzina\*.
- Fino a 50 km/h senza emissioni di CO<sub>2</sub>\*.
- Potenza istantanea e prestazioni senza compromessi.
- Silenzio assoluto per un'esperienza di guida unica.
- 5 anni di garanzia sulle componenti ibride.



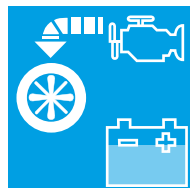
### 1. Partenza

In partenza o a bassa velocità, l'auto è alimentata dal motore elettrico. Quando acceleri, anche leggermente, proverai l'esperienza di un'eccellente reattività.



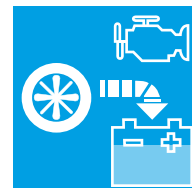
### 2. Piena accelerazione

Quando c'è bisogno di ulteriore potenza, il motore a benzina si combina con il motore elettrico per massimizzare le prestazioni.



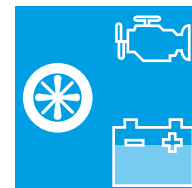
### 3. In viaggio

A velocità di guida costante l'auto è alimentata sia dal motore elettrico che da quello a benzina nella configurazione che permette di risparmiare più carburante.



### 4. Decelerazione/frenata

La batteria ad alte prestazioni si ricarica ogni volta che deceleri o freni, non serve nessun intervento manuale per avere sempre carica sufficiente.



### 5. Da fermo

Quando ti fermi, i due motori si spengono automaticamente. Questo consente di risparmiare carburante e ridurre le emissioni di gas di scarico.

\* Percorrenza massima in modalità elettrica 2 km.

# Toyota Hybrid.

Da sempre la nostra mission è quella di far convivere in armonia l'uomo, l'automobile e l'ambiente. Per questo, negli anni, noi di Toyota abbiamo sviluppato un sistema innovativo che offre grandi prestazioni con consumi ed emissioni estremamente ridotti: la tecnologia Hybrid Synergy Drive.

Un sistema sicuro e affidabile, nato 15 anni fa e scelto da 3 milioni di clienti nel mondo\*.

Oggi, Toyota presenta un'intera gamma di veicoli Full Hybrid con Prius e Auris Hybrid e con le nuove Yaris Hybrid e Prius+.

Scopri tutti i vantaggi della tecnologia Toyota Hybrid Synergy Drive.

## TIME TO GO HYBRID.



**THE  
HYBRID  
MAKER**  
SINCE 1997

\* Dati di vendita riferiti a vetture Hybrid Toyota e Lexus.

# Yaris Hybrid



Una potenza totale di 74 KW/100 CV  
per grandi prestazioni senza compromessi.

**32,3**  
km/l  
CONSUMI

Il massimo dell'efficienza anche nei consumi:  
ben 32,3 km/l nel ciclo urbano.

**79g**  
CO<sub>2</sub>/km  
EMISSIONI

Le più basse emissioni in assoluto\*:  
solo 79 g/km nel ciclo combinato.

\*rispetto ad ogni altro veicolo con motore a combustione interna.

# Auris Hybrid



Una potenza totale di 100 kW/136 CV  
per grandi prestazioni senza compromessi.

**26**  
km/l  
CONSUMI

Il massimo dell'efficienza anche nei consumi:  
ben 26 km/l nel ciclo urbano.

**89g**  
CO<sub>2</sub>/km  
EMISSIONI

Solo 89 g/km nel ciclo combinato.

# Prius



Una potenza totale di 100 KW/136 CV  
per grandi prestazioni senza compromessi.

**26**  
km/l  
CONSUMI

Il massimo dell'efficienza anche nei consumi:  
ben 26 km/l nel ciclo urbano.

**89g**  
CO<sub>2</sub>/km  
EMISSIONI

Solo 89 g/km nel ciclo combinato.

# Prius+



Una potenza totale di 100 kW/136 CV  
per grandi prestazioni senza compromessi.

**26**  
km/l  
CONSUMI

Il massimo dell'efficienza anche nei consumi:  
ben 26 km/l nel ciclo urbano.

**96g**  
CO<sub>2</sub>/km  
EMISSIONI

Solo 96 g/km nel ciclo combinato.



ALWAYS A  
**BETTER** WAY



Le immagini riportate nel presente catalogo sono puramente indicative.

Toyota Motor Italia si riserva il diritto di modificare le caratteristiche riportate in questo catalogo in base allo sviluppo del prodotto, dati tecnici ed equipaggiamenti disponibili su [toyota.it](http://toyota.it).

Stampato su carta ecologica FSC, proveniente da foreste controllate e certificate nel rispetto delle normative ecologiche esistenti.

Gli inchiostri utilizzati per la presente brochure sono solo ed esclusivamente a base vegetale, provenienti dalla lavorazione di oli alimentari.

Stampato a cura della Direzione Marketing della Toyota Motor Italia 06/12.



[toyota.it](http://toyota.it)