

# Nuova Auris HSD



QUANDO GUIDI RIGENERA L'ENERGIA CHE USI



L'ibrido è oggi.



Da sempre la mission di Toyota è quella di far convivere in armonia l'uomo, l'automobile e l'ambiente. Per questo Toyota ha sviluppato negli anni un sistema innovativo che unisce prestazioni a consumi ed emissioni estremamente ridotti:

**la tecnologia Hybrid Synergy Drive (HSD).**

La nuova Auris HSD è la prima auto con il sistema full hybrid della sua categoria.

Da oggi i vantaggi di questa tecnologia sono accessibili a tutti. Chiunque infatti avrà la possibilità di guidare un'auto che non spreca energia ma la rigenera, così da essere riutilizzata nuovamente.

## La tecnologia della svolta.

Toyota è pioniera della tecnologia ibrida. Già nel 1997, con la nascita di Prius, ha infatti lanciato la prima vettura ibrida al mondo prodotta su larga scala e, da allora, non ha mai smesso di migliorare questa tecnologia che combina piacere di guida ed economia nei consumi, basse emissioni e silenziosità.

L'eccellenza ingegneristica dell'Hybrid Synergy Drive è stata ancora una volta riconosciuta la più verde al mondo e premiata al concorso "International Engine of the Year 2010" con il titolo di "Green Engine of the Year" che va ad aggiungersi agli altri 10 riconoscimenti ottenuti negli ultimi 11 anni.

Dal 1997 a oggi, più di 2,5 milioni di persone in tutto il mondo hanno provato il piacere dell'affidabile tecnologia ibrida di Toyota. Oggi anche sulla nuova Auris HSD.



## Tutti i vantaggi di un vero ibrido.

A differenza dei veicoli mild hybrid, i full hybrid sono progettati per funzionare anche in modalità esclusivamente elettrica, oltre che con il solo motore termico e, ovviamente, con la combinazione sinergica di entrambi.

Come full hybrid, la nuova Auris HSD è un'intelligente combinazione di due motori: uno elettrico e uno a benzina VVT-i da 1.8 litri.

Oltre alla modalità di guida normale, si può scegliere tra le modalità EV, ECO e POWER:

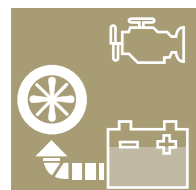
- modalità EV: al di sotto dei 50 Km/h e fino ad un massimo di 2 Km, l'auto è alimentata esclusivamente dal motore elettrico per una guida silenziosa a zero consumi ed emissioni.

- modalità ECO per combinare efficienza e prestazioni.

- modalità POWER per la massima reattività.

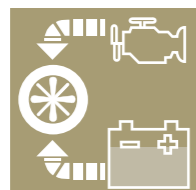
In generale, nelle partenze e a bassi carichi, la vettura procede in modalità totalmente elettrica. A velocità più elevate subentra anche il motore a benzina che permette maggiori prestazioni.

La batteria non ha mai bisogno di essere ricaricata manualmente: si ricarica automaticamente grazie alla frenata rigenerativa ed al motore a benzina.



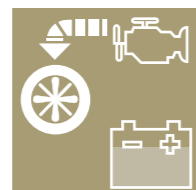
### 1. Partenza

In partenza o a bassa velocità, la nuova Auris HSD è alimentata dal motore elettrico. Quando acceleri, anche leggermente, proverai l'esperienza di un'eccellente reattività.



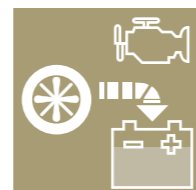
### 2. Piena accelerazione

Quando c'è bisogno di ulteriore potenza, il motore a benzina si combina con il motore elettrico per massimizzare le prestazioni.



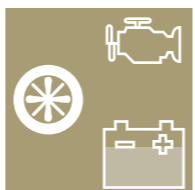
### 3. In viaggio

A velocità di guida costante l'auto è alimentata sia dal motore elettrico che da quello a benzina nella configurazione che permette di risparmiare più carburante.



### 4. Decelerazione/frenata

La batteria ad alte prestazioni si ricarica ogni volta che deceleri o freni, non serve nessun intervento manuale per avere sempre carica sufficiente.



### 5. Da fermo

Quando ti fermi, i due motori si spengono automaticamente. Questo consente di risparmiare carburante e ridurre le emissioni di gas di scarico.

Ecco in sintesi i vantaggi della nuova Auris HSD:

- Zero consumi e zero emissioni quando si viaggia in modalità elettrica.
- Fino a 50 Km/h senza consumare neanche una goccia di benzina.
- Fino a 50 Km/h senza emissioni di CO<sub>2</sub>.
- Potenza istantanea e prestazioni senza compromessi.
- Silenzio assoluto per un'esperienza di guida unica.



## Una guida anche per l'ambiente.

La combinazione dei due motori della nuova Auris HSD garantisce consumi bassissimi con 26 Km per litro\* nel ciclo combinato. In modalità elettrica, il consumo di carburante è pari a zero. Con un'efficienza paragonabile a quella di una piccola city car, la nuova Auris HSD possiede un'autonomia di 1.170 km con un singolo pieno di carburante.

La nuova Auris HSD è un'auto progettata per un totale rispetto dell'ambiente con emissioni pari a 89g/Km\*, le più basse della sua categoria. In modalità elettrica le emissioni di CO<sub>2</sub>, come i consumi, sono pari a zero.

\* versioni con cerchi da 15"





## Full hybrid, full satisfaction.

Il sistema full hybrid della nuova Auris HSD garantisce ottime prestazioni e reattività. In fase di partenza, il motore elettrico assicura una risposta istantanea. In accelerazione e a velocità di crociera, il motore a benzina si combina con quello elettrico per massimizzare le performance. La potenza combinata erogata dai due motori è pari a 136 CV.

Grazie al cambio automatico E-CVT, proverete l'esperienza di una guida fluida su tutti i percorsi.



## Un silenzio che vale più di mille parole.

Stare al volante della nuova Auris HSD è un'esperienza unica, grazie alla totale silenziosità del motore in modalità elettrica. Auris HSD assicura un elevato piacere di guida e ti permette di percorrere distanze notevoli in totale relax.

Grazie ad un'accurata messa a punto delle sospensioni e a scrupolosissimi accorgimenti aerodinamici, Auris HSD stabilisce dei nuovi standard di comfort acustico all'interno dell'abitacolo. La nuova Auris HSD è un'auto che ti soddisferà in tutto e per tutto.





## La certezza di essere in buone mani.

In Auris HSD convivono numerosi sistemi di sicurezza attiva e passiva:

- il sistema ABS di serie con distribuzione elettronica della forza frenante (EBD) e assistenza in frenata (BA), che mantiene costante la pressione esercitata sul freno, garantisce il massimo controllo della frenata in tutte le condizioni di superficie stradale.
- il Controllo di Stabilità del Veicolo (VSC) e il Controllo di Trazione (E-TRC), tutti di serie, assicurano una tenuta di strada totale.
- 7 airbag di serie (frontali, laterali, anteriori, a tendina e per le ginocchia del guidatore).
- i sedili di terza generazione Whiplash Injury Lessening (WIL) che proteggono la schiena dal colpo di frusta in caso di tamponamento.

La nuova Auris HSD ha ottenuto 5 stelle nei severi test di sicurezza EuroNCAP, il massimo riconoscimento per la sicurezza nel mondo dell'automotive.





Progettata per distinguersi.

Auris HSD presenta uno stile unico nel design esterno.

HYBRID



Il nuovo design della griglia a listello singolo è studiato per ottimizzare la presa d'aria e il logo Toyota blu aggiunge un tocco esclusivo al design dell'auto.



Le luci di posizione led a basso consumo sono sempre accese durante la guida. Questa caratteristica distintiva aumenta la visibilità nei confronti degli altri guidatori.



I cerchi in lega da 17" a 5 razze sono stati progettati esclusivamente per la nuova Auris HSD e consentono un miglioramento delle performance grazie al profilo aerodinamico oltre a conferire un tocco di sportività all'auto.

## Un posto che puoi sentire tuo.

La nuova Auris HSD è un'auto spaziosa ed equipaggiata in modo eccellente. Gli eleganti interni grigio scuro e blu si sposano perfettamente con il volante a 3 razze rifinito in pelle, le superfici sono morbide al tatto e i dettagli curati.

La parte alta del quadro strumenti del guidatore e il vano portaoggetti superiore sono rivestiti da materiali 'soft touch', mentre il vano della consolle centrale è anche utilizzabile come bracciolo.

La consolle centrale a "ponte" è decorata con brillanti finiture metalliche, che si accompagnano allo stile delle maniglie delle portiere. I toni della plancia e del quadro strumenti enfatizzano ulteriormente l'appeal estetico degli interni.



## Anche la tecnologia viaggia su Auris HSD.

Guidare una Auris HSD è entusiasmante, semplice e sicuro grazie alle innovazioni tecnologiche e alla loro facilità di utilizzo.

Il contagiri è stato sostituito con un nuovo Monitor EcoDrive che mostra informazioni relative al sistema ibrido come il Flusso di Energia e i Risultati EcoDrive.

Il tasto Push Start accanto al volante permette una facile accensione. In più, il sistema Smart Entry, consente di entrare nella vettura anche con le chiavi in tasca.

Il cambio E-CVT offre una eccezionale fluidità di marcia e i tre tasti collocati sotto la leva permettono il passaggio da una modalità di guida all'altra.

L'illuminazione blu della strumentazione Optitron ne migliora la visibilità oltre a conferirle una linea elegante ed high tech.





## Tutte le strade a portata di mano.

Il Sistema TNS510 è integrato armoniosamente nella plancia della vettura e rappresenta l'avanguardia della tecnologia e del design, offrendoti un'interfaccia estremamente intuitiva e moderna.

Il sistema è dotato di lettore MP3, CD e WMA, slot USB e SD Card, AUX in frontale e sistema vivavoce Bluetooth con audio streaming. Inoltre ti permette di accedere alle numerose funzionalità attraverso la semplicità dei comandi dello schermo a colori touch screen da 5,8"

TNS410 è il sistema di navigazione satellitare perfetto per chi ama uno stile di vita dinamico e attivo. Completamente integrato nella plancia della tua vettura, può essere facilmente rimosso dall'alloggiamento quando ne hai bisogno. Con TNS410 in automobile, in borsa o nello zaino, potrai viaggiare per tutta Europa e sapere in ogni momento dove ti trovi esattamente.



TNS510



TNS410

Nel rispetto di ciò che ti circonda.











## Zero emissioni.

Crediamo che la sostenibilità ambientale sia la sfida più importante da affrontare in questo secolo. La nostra risposta riguarda non soltanto i prodotti ma anche ogni aspetto del nostro business e ogni singola persona coinvolta.

- Sviluppiamo tecnologie innovative a basso impatto ambientale come l'ibrido (benzina / elettrico) e le celle a combustione (idrogeno).
- Sviluppiamo un'ampia gamma di veicoli equipaggiati con propulsori a benzina efficienti e diesel a basse emissioni.
- Riduciamo l'impatto ambientale di tutte le nostre attività.
- Minimizziamo l'utilizzo di risorse naturali nella produzione e massimizziamo il riciclo e il riutilizzo.
- Lavoriamo con le comunità locali per migliorare la qualità dell'ambiente.

Il nostro obiettivo è ottenere zero emissioni, dalla prima all'ultima fase della nostra attività. Questo è il nostro approccio a 360° per la leadership ambientale.

## DIECI CONSIGLI PER UNA GUIDA ECOLOGICA E PER RIDURRE FINO AL 30% LE EMISSIONI DI CO2.

-  1. Rimuovete ogni peso non necessario ed eventuali carichi sul tetto.
-  2. Viaggiate a velocità costante, si consuma meno.
-  3. Evitate di utilizzare l'auto per percorsi brevi.
-  4. Controllate regolarmente la pressione delle gomme.
-  5. Sottoponete l'automobile a una manutenzione periodica, seguendo le indicazioni del produttore.
-  6. Inserite il prima possibile le marce più alte, per ridurre i giri del motore e il consumo di carburante.
-  7. Usate gli accessori elettrici (ad esempio l'aria condizionata) solo quando è veramente necessario.
-  8. Regolate la vostra condotta di guida in base al flusso del traffico.
-  9. Tenete chiusi i finestrini (usate il sistema di ventilazione quando possibile).
-  10. Utilizzate il computer di bordo che visualizza consumi in tempo reale: potrete risparmiare fino al 10% di carburante.



### PROGETTAZIONE

- Toyota, da oltre 40 anni, sviluppa progetti concreti per diminuire consumi ed emissioni con l'obiettivo finale delle "emissioni zero": un'auto totalmente pulita. La tecnologia Hybrid Synergy Drive, attualmente disponibile su Prius, rappresenta il migliore risultato in termini di emissioni, consumi, tecnologia e affidabilità.
- Un sistema di valutazione ecologica chiamato Eco-Vas, valuta l'intero ciclo di vita del veicolo in termini di impatto ambientale (dalla produzione all'utilizzo, fino allo smaltimento).



### GESTIONE DELLE AUTO A FINE CICLO

- L'istituzione di un sistema di raccolta e riciclaggio dei veicoli destinati alla rottamazione permette di ridurre al minimo l'impatto ambientale degli ELV (veicoli alla fine del ciclo di vita).
- Per maggiori informazioni visitate il sito [www.toyota.it/toyota/corporate/ambiente](http://www.toyota.it/toyota/corporate/ambiente) o contattate la concessionaria Toyota più vicina a voi.





## Conosci Toyota.

Toyota è il primo costruttore mondiale di automobili, con oltre 7 milioni di veicoli prodotti ogni anno nei suoi 53 stabilimenti e venduti in più di 170 paesi nel mondo, con il supporto di oltre 300.000 persone.

In Europa Toyota ha investito circa 7 miliardi di euro a partire dal 1990 con l'obiettivo di progettare e produrre automobili che soddisfino pienamente il cliente europeo, come dimostrano i 19 milioni di veicoli venduti fino ad oggi. Con la missione di far convivere in armonia l'uomo, l'automobile e l'ambiente, Toyota ha tra i suoi obiettivi principali quello di garantire che i suoi prodotti (dal design alla produzione, dall'utilizzo quotidiano alla dismissione) abbiano un impatto ambientale il meno invasivo possibile.

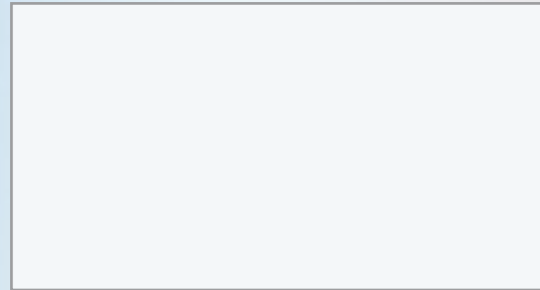
Ma a renderla leader mondiale del settore è soprattutto la straordinaria qualità delle sue vetture. Ognuna è progettata e costruita con grande cura, in ogni dettaglio, e inoltre supera severi test di controllo per tutto il ciclo produttivo.

Per questo da anni le auto Toyota sono ai vertici delle classifiche TÜV (L'Ente Federale Tedesco che certifica la qualità dei veicoli nel tempo) per affidabilità, sicurezza ed emissioni.

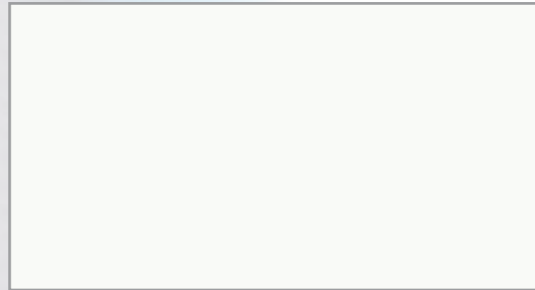
Ogni Toyota è garantita almeno 3 anni o 100.000 Km.

Toyota opera in Italia dal 1989 e ha venduto oltre 1.380.000 vetture. È inoltre presente in modo capillare su tutto il territorio con più di 280 punti vendita e assistenza. Il Centro di Distribuzione Ricambi può soddisfare qualsiasi esigenza entro 48 ore e con il servizio EURO CARE, un team di esperti è a vostra disposizione in tutta Europa 24 ore su 24 per 365 giorni l'anno. Perché Toyota è sempre con voi, in ogni momento.

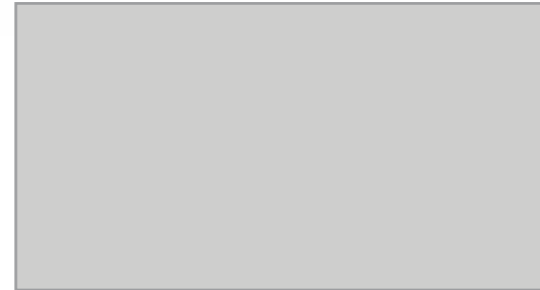
## Colori.



White



Pearl White



Silver Met



Black Met



Dark Blue Met





# Scheda equipaggiamenti.

	AURIS HSD	AURIS HSD EXECUTIVE
<b>SICUREZZA</b>		
Airbag frontali lato guida e passeggero	S	S
Airbag laterali lato guida e passeggero	S	S
Airbag a tendina anteriori e posteriori	S	S
Airbag per le ginocchia lato guida	S	S
Disattivazione airbag passeggero anteriore	S	S
ABS + EBD + BA	S	S
Sistema di controllo della frenata gestito elettronicamente (ECB)	S	S
Controllo elettronico della stabilità (VSC)	S	S
Controllo elettronico della trazione (E-TRC)	S	S
Cinture di sicurezza anteriori con pretensionatore e limitatore di carico	S	S
Cinture di sicurezza a 3 punti di ancoraggio	S	S
Sistema ISOFIX sedute posteriori laterali	S	S
Poggiatesta anteriori con riduzione del colpo di frusta WIL (Whiplash Injury Lessening)	S	S
Abitacolo indeformabile ad alta protezione	S	S
Barre antintrusione in tutte le portiere	S	S
Piantone del volante collassabile	S	S
Fendinebbia anteriori	S	S
Cruise Control	-	S
<b>ESTERNI</b>		
Retrovisori esterni e maniglie delle portiere in tinta con la carrozzeria	S	S
Indicatori di direzione a led integrati nei retrovisori esterni	S	S
Paraurti in tinta con la carrozzeria	S	S
Cerchi in lega da 15" con copri ruota e pneumatici 195/65 R15	S	-
Cerchi in lega da 17" con pneumatici 215/45 R17	OPT	S
Tyre Repair Kit	S	S
Fari alogeni	S	S
Logo Toyota Blue	S	S
Fari fendinebbia	S	S
Daytime Running System (LED)	S	S

S = di serie  
 OPT = a richiesta con sovrapprezzo  
 - = non disponibile

	AURIS HSD	AURIS HSD EXECUTIVE
<b>SEDILI E INTERNI</b>		
Schienali posteriori abbattibili separatamente 60/40	S	S
Sedile guidatore regolabile in altezza	S	S
Interni in tessuto Kaze ed inserti blu ibrido	S	S
Volante in pelle a tre razze e fondo piatto con comandi audio	S	S
Volante regolabile in altezza e profondità	S	S
Pomello del cambio in resina blu ibrido	S	S
Vani portaoggetti nell'abitacolo (fino a 32 litri)	S	S
Portaoggetti centrale tra i sedili anteriori con vano richiudibile	S	S
<b>COMFORT</b>		
Servosterzo elettrico ad assistenza variabile (EPS)	S	S
Cambio E-CVT a variazione continua e gestione elettronica	S	S
Climatizzatore automatico	S	S
Sensori crepuscolari	-	S
Sensori pioggia	-	S
Specchietto retrovisore elettrocromatico con back monitor	-	S
Specchietto retrovisore manuale	S	OPT*
Tergilavalunotto posteriore	S	S
Alzacristalli elettrici anteriori e posteriori	S	S
Chiusura centralizzata delle porte con radiocomando	S	S
Apertura sportello carburante dall'interno	S	S
<b>AUDIO E SISTEMI DI NAVIGAZIONE</b>		
Radio CD (compatibile con file MP3 e WMA) con 6 altoparlanti e comandi al volante	S	-
Radio CD (compatibile con file MP3 e WMA) con 6 altoparlanti, bluetooth e comandi al volante	-	S
Porta USB	S	S
Presa AUX in	S	S

\* in combinazione con Navi Pack

S = di serie  
 OPT = a richiesta con sovrapprezzo  
 - = non disponibile

## STRUMENTAZIONE E FUNZIONALITÀ

	AURIS HSD	AURIS HSD EXECUTIVE
Pulsante di avviamento "Push Start"	S	S
Smart Entry & Start System	-	S
Sistema multi informazione con monitor eco drive (consumo medio ed istantaneo, monitoraggio energetico del sistema ibrido, temperatura esterna)	S	S
Strumentazione retroilluminata OPTITRON con sfondo blu ibrido	S	S
Spia porte aperte	S	S
Retrovisori esterni regolabili e riscaldati elettricamente	S	S
Vetri temperati anti raggi UV	S	S
Alette parasole (2) con specchietto e luce di cortesia	S	S
Avvisatore acustico cintura di sicurezza (lato guida e passeggero)	S	S
Livellamento automatico dei fari	S	S

## ANTIFURTO

Immobilizer (blocco elettronico motore)	S	S
---	---	---

## OPTIONAL

Vernice metallizzata	OPT	OPT
Cerchi in lega da 17"	OPT	-
Navi Pack	-	OPT
Navigatore 'Full Map' touch screen da 5,8"		
Specchio retrovisore interno manuale		
Telecamera posteriore (Perde porta USB)		

S = di serie  
OPT = a richiesta con sovrapprezzo  
- = non disponibile



# Caratteristiche tecniche.

## DIMENSIONI

Lunghezza (mm)	4.245
Larghezza (mm)	1.760
Altezza (mm)	1.510
Passo (mm)	2.600
Carreggiata anteriore (mm)	1.535/1515*
Carreggiata posteriore (mm)	1.535/1515*
Coefficiente aereodinamico (Cx)	0,25
Minimo raggio sterzata (m)	5,2/5,5*
Capacità serbatoio carb. (l)	45
Volume bagagliaio VDA (l)	279
Lunghezza bagagliaio (mm)	720

## PESI

Massa a vuoto (kg)	1.380
Massa complessiva (kg)	1.805

## MOTORE TERMICO

Cilindrata (cc)	1798 - Ciclo Atkinson
N° cilindri/disposizione	4 in linea
N° valvole/Distribuzione	16V DOHC VVT-i
Potenza max kW (CV) @giri/min)	73 (99) @ 5.200
Coppia max (Nm@giri/min)	142 @ 4.000
Alimentazione	EFI Multipoint
Allesaggio per corsa	80,5 X 88,3
Rapporto di compressione	13,0:1
Normativa livello emissioni	Euro V - Veicolo Ibrido
Potenza fiscale	19

## MOTORE ELETTRICO

Tipo	Sincrono a magneti permanenti
Tensione di alimentazioni (V)	650
Potenza max kW (CV)	60 (82)
Coppia max (Nm)	207

## HYBRID SYNERGY DRIVE

Potenza max kW (CV)	100 (136)
---------------------	-----------

## AURIS HSD

## TRASMISSIONE

Trazione	Anteriore
Tipo di trasmissione	E-CVT a variazione continua a gestione elettronica

## BATTERIE HV

Tipo	Nichel-Metallo idruro
Tensione nominale (V)	202
Capacità (Ah)	6,5 (3hr)
Potenza massima	27

## PRESTAZIONI

Velocità max (km/h)	180
Accelerazione 0-100 km/h (sec.)	11,4

## CONSUMO ED EMISSIONI

Urbano (l/100km)	3,8/4*
Extraurbano (l/100km)	3,8/4*
Combinato (l/100km)	3,8/4*
Emissioni CO2 (g/km)	89/93*

## SOSPENSIONI

Anteriori	Tipo MacPherson
Posteriori	Assale torcente

## FRENI

Anteriori	Dischi 15", autoventilanti
Posteriori	Dischi pieni 15"
Controllo frenata	ABS + EBD + BA

## CONTROLLI DINAMICI

VSC + E-TRC + ECB	STD
-------------------	-----

## STERZO

Scatola guida	Pignone - cremagliera
Servosterzo	Elettrico (EPS)

## RUOTE E PNEUMATICI

Cerchi	15"/17"
Misura pneumatici	195/65 R15 - 215/45 R17

\* Versioni con cerchi da 17"



**3 Anni di Garanzia**  
o fino a 100.000 km

**GARANZIA TOTALE.** La nuova Auris HSD come tutti i veicoli Toyota, gode della garanzia totale per 3 anni o 100.000 km, 12 anni sulla corrosione passante e 3 anni sulla verniciatura, senza limiti di chilometraggio. La garanzia è valida e riconosciuta anche in caso di trasferimento di proprietà.

**5 Anni di Garanzia**  
o fino a 100.000 km

**GARANZIA SUPERIORE.** La nuova Auris HSD, gode di una garanzia di ben 5 anni o 100.000 Km sui componenti del sistema ibrido, batteria compresa. Una conferma dell'alto livello di affidabilità della tecnologia Hybrid Synergy Drive.

**Contratto Certo**

**CONTRATTO DI ACQUISTO PER I CLIENTI TOYOTA. CERTO,** il contratto di acquisto Toyota, è oggi uno dei più evoluti del mercato automobilistico, sia in termini di chiarezza e trasparenza delle condizioni sia in termini di garanzia e tutela dei diritti degli acquirenti. Spiccano per importanza le clausole dei termini di consegna e del prezzo bloccato.

**Toyota Eurocare**

**SERVIZIO DI ASSISTENZA COMPLETA PER VOI E LA VOSTRA AUTO. TOYOTA EURO CARE** garantisce un servizio 24 ore su 24, 365 giorni all'anno, per 3 anni, fornendo assistenza pratica e consulenza in caso di guasto, incidente o malattia.

**Valore Toyota**

**VALORE TOYOTA** è una speciale formula che consente di acquistare insieme all'auto un pacchetto di servizi completo con un impegno mensile inferiore ad un piano tradizionale. Il pacchetto comprende la manutenzione a cura delle officine autorizzate per i primi 45.000 km, le assicurazioni per furto, incendio, grandine, rottura cristalli, atti vandalici e altre coperture speciali. Al termine del primo periodo contrattuale viene offerto un ventaglio completo di opzioni per cambiare la vostra Toyota, prolungare il piano o estinguerlo senza spese.

**Leasing Toyota**

**LEASING TOYOTA.** Il Leasing di Toyota Financial Services completo di servizi esclusivi e libero da costi superflui. Include l'assicurazione furto e incendio con coperture speciali, la gestione della tassa di proprietà e, se lo si desidera, la polizza RC Auto, la Kasko e la manutenzione programmata. Può essere sottoscritto da aziende e da privati titolari di partita IVA o Codice Fiscale.

**SERVICE  
FOREVER**  
una promessa piena di servizi

**SERVICE FOREVER.** È il modo Toyota di erogare assistenza per tutto il ciclo di vita della vettura, efficiente e completo dal montaggio degli accessori alla manutenzione globale dell'auto. Interventi programmati, veloci e ben eseguiti, prezzi chiari, preventivi e fatture "trasparenti" e aperture delle officine per 12 ore consecutive al giorno senza intervallo.

\* La Casa costruttrice e la Toyota Motor Italia, nell'ambito del continuo miglioramento del prodotto, si riservano il diritto di apportare in qualsiasi momento, senza preavviso, modifiche alle caratteristiche tecniche ed agli accessori dei propri modelli.

\* Le dotazioni descritte o fotografate nel presente catalogo sono solo indicative, gli equipaggiamenti disponibili sono indicati sul listino prezzi. Per motivi legati ai processi di stampa, i colori riprodotti su questo catalogo possono differire da quelli reali.

# Scoprite la nuova Auris HSD su [www.toyota.it/auris-hsd](http://www.toyota.it/auris-hsd)



TOYOTA



Le immagini riportate nel presente catalogo sono puramente indicative.

Toyota Motor Italia si riserva il diritto di modificare le caratteristiche riportate in questo catalogo in base allo sviluppo del prodotto.

Stampato su carta ecologica proveniente da foreste controllate e certificate nel rispetto delle normative ecologiche esistenti.

Stampato a cura della Direzione Marketing della Toyota Motor Italia 07/2010.

Today  
Tomorrow  
Toyota