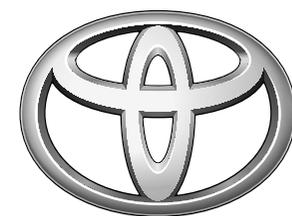


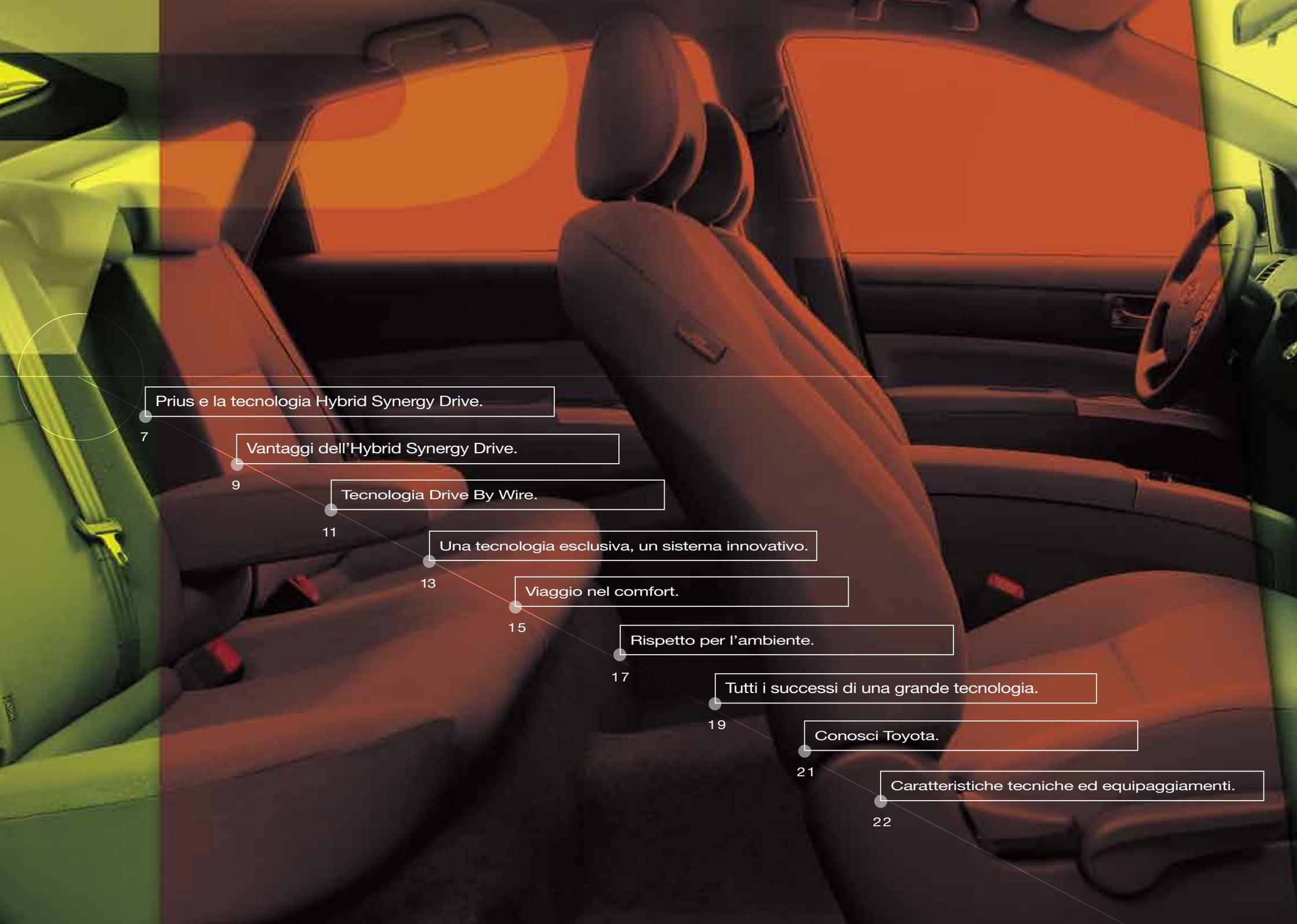


**PRIUS**



**TOYOTA**



The image shows the interior of a car, specifically the front seats and dashboard area. A navigation path is overlaid on the image, starting from a point labeled '7' on the left side and moving diagonally down and to the right. The path is marked with small grey dots and numbered from 7 to 22. Each number is associated with a white rectangular text box containing a specific topic. The background is a warm, orange-toned photograph of the car's interior.

Prius e la tecnologia Hybrid Synergy Drive.

7

Vantaggi dell'Hybrid Synergy Drive.

9

Tecnologia Drive By Wire.

11

Una tecnologia esclusiva, un sistema innovativo.

13

Viaggio nel comfort.

15

Rispetto per l'ambiente.

17

Tutti i successi di una grande tecnologia.

19

Conosci Toyota.

21

Caratteristiche tecniche ed equipaggiamenti.

22



La prima auto ibrida al mondo.

Due motori che insieme riducono  
consumi ed emissioni.

Non cambiano  
le tue abitudini di guida.





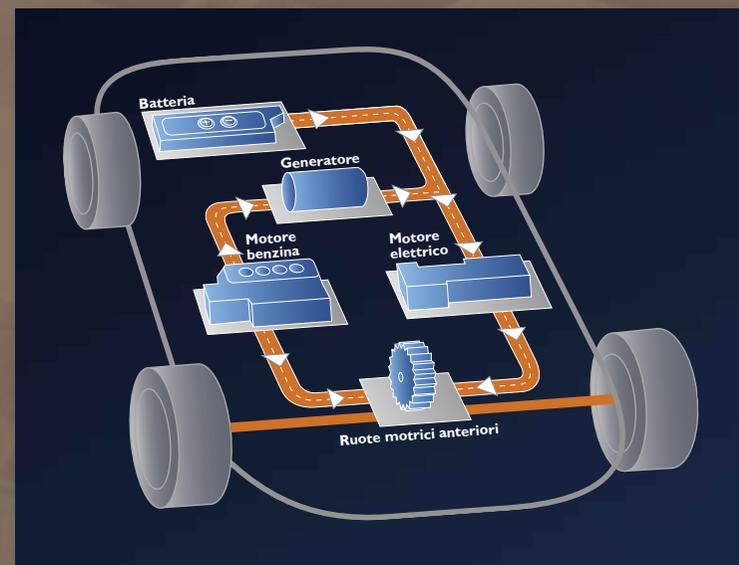
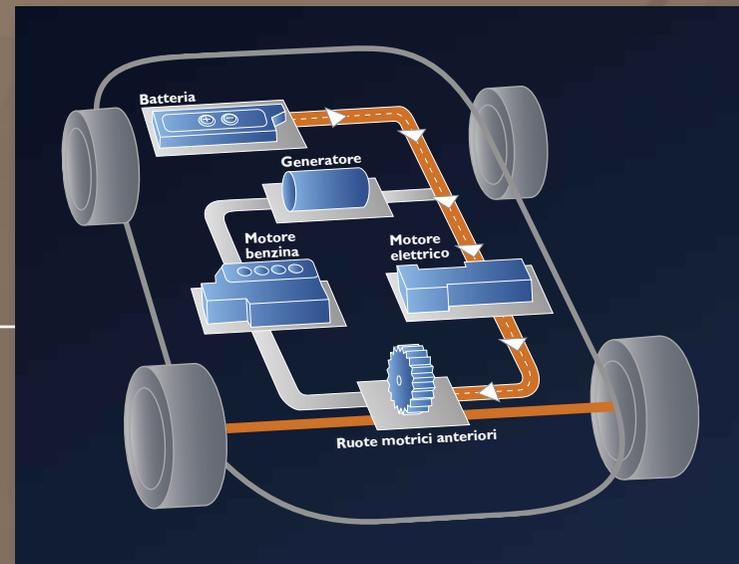




### 1 - Partenza / Bassa velocità.

La vettura è mossa dal solo motore elettrico.

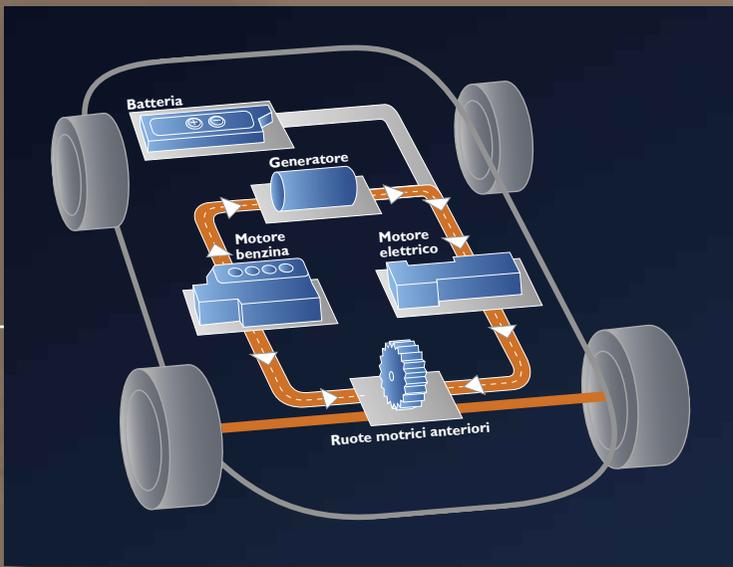
- La batteria alimenta il motore elettrico.
- Il motore elettrico dà forza motrice alla vettura.



### 3 - Massima accelerazione.

Quando viene richiesta la massima accelerazione, il sistema può contare su tutte le fonti di energia.

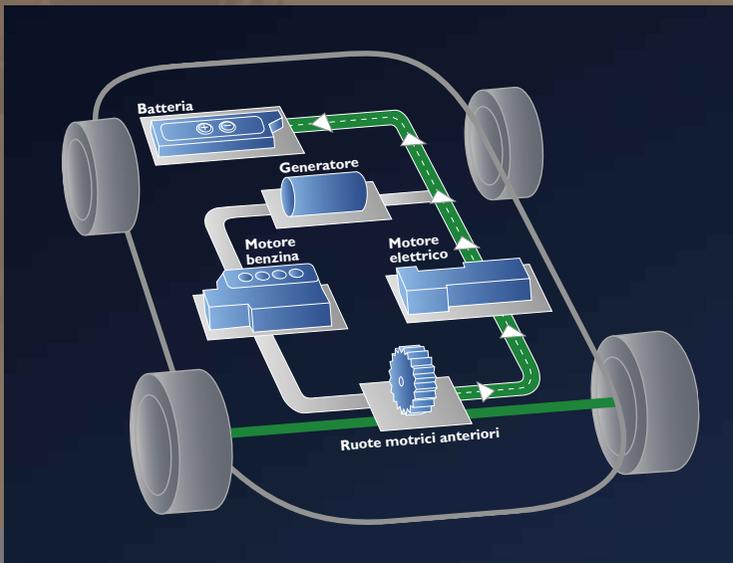
- La batteria fornisce al motore elettrico corrente aggiuntiva perché possa erogare la massima potenza.



## 2 - Marcia costante.

Il motore elettrico e quello benzina lavorano insieme.

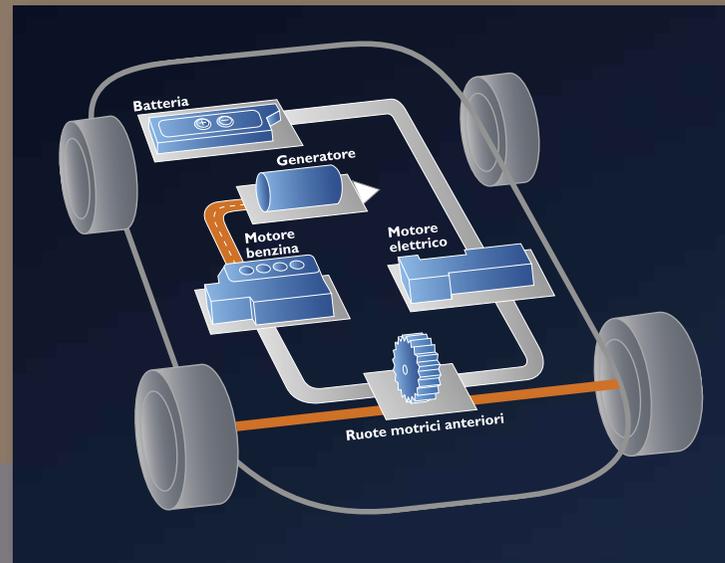
- Il motore benzina dà forza motrice alle ruote come in una normale vettura e contemporaneamente aziona il generatore.
- L'energia prodotta dal generatore alimenta il motore elettrico.
- Il motore elettrico assiste il motore benzina fornendo ulteriore forza motrice alle ruote.



## 4 - Decelerazione e frenata.

Quando si frena o si utilizza il freno motore, il motore elettrico recupera l'energia cinetica per ricaricare la batteria.

- Il motore elettrico funziona come un generatore producendo energia elettrica.
- La batteria immagazzina l'energia recuperata.



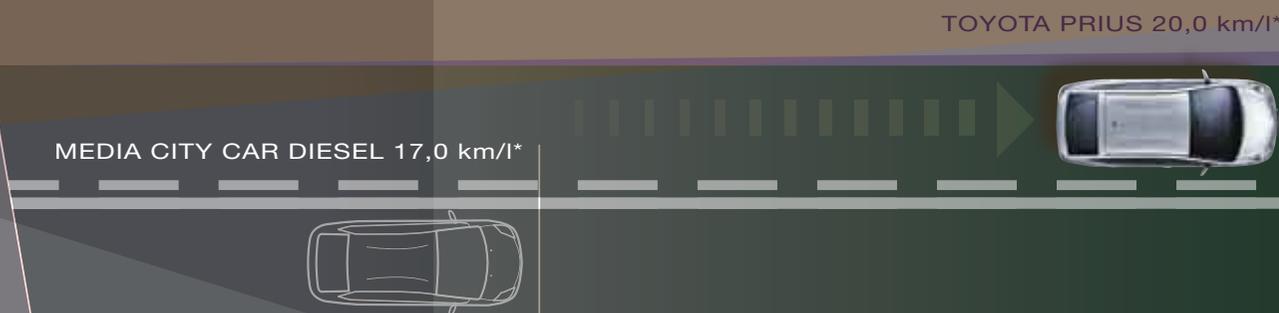
## 5 - Batteria auto rigenerante.

La batteria non richiede ricarica da rete esterna perché può contare sull'energia elettrica prodotta frenando o decelerando. Inoltre se necessario:

- Il motore benzina aziona il generatore.
- Il generatore produce elettricità per ricaricare la batteria.

## La rivoluzione dei due motori.

Una rivoluzione, una svolta epocale, questo è Prius. Un'auto che, grazie al suo straordinario sistema che coniuga un efficiente motore benzina e un sofisticato motore elettrico, ha segnato l'inizio di una nuova era. Prius è infatti la prima auto di serie della storia con Hybrid Synergy Drive, l'innovativo sistema che combina perfettamente tecnologia pulita e piacere di guida. Un'auto con due anime: un **motore elettrico da 68 CV ad emissioni zero**, con batterie che si autoricaricano ed un **propulsore 1.5 a benzina da 78 CV**. I due motori lavorano in sinergia, fornendo le **migliori prestazioni e le emissioni più basse**, garantendo sempre il **minimo impatto ambientale** senza però cambiare o limitare **le normali abitudini di guida**, anzi, esaltandone il piacere. Le performance ed i consumi sono eccezionali: velocità massima di 170 km/h, da 0 a 100 km/h in meno di 11 secondi e consumi talmente ridotti da essere più bassi di molte city car (solo 4,2 litri per 100 km nel ciclo extraurbano). La sua abitabilità, con molto spazio per persone e bagagli, la rende un'auto completa da ogni punto di vista. Prius rappresenta il risultato più evoluto della filosofia costruttiva Toyota: conciliare in un rapporto armonico automobile, uomo e ambiente. Queste caratteristiche rendono Prius un'auto unica e sono molto apprezzate dagli automobilisti. Non a caso, dal 1997 ad oggi, Prius ha ottenuto uno straordinario successo: sono infatti oltre 700.000 persone in tutto il mondo che si sono avvicinate alla tecnologia Hybrid Synergy Drive e che hanno scelto di guidare Toyota Prius.



\*ciclo urbano

Consumi ridotti, come una city car diesel.





## L'auto più pulita del pianeta.

Il sistema Hybrid Synergy Drive coniuga i consumi e le emissioni ridotti di una city car con le prestazioni elevate di una berlina. Il motore benzina e quello elettrico lavorano in completa sinergia ottenendo potenza ed accelerazione con consumi ridotti al minimo indispensabile. **Per queste ragioni il sistema HSD ha il primato per la minore emissione di CO<sub>2</sub>.** In un anno emette fino ad una tonnellata di CO<sub>2</sub> in meno rispetto a un diesel di categoria equivalente: una quantità pari a quanto riescono ad assorbire 536 alberi. Per quanto riguarda gli idrocarburi e gli ossidi di azoto (NO<sub>x</sub>), sono inferiori a quelli emessi da un qualsiasi motore benzina esistente. L'HSD è ad oggi l'unica tecnologia che migliora radicalmente il rapporto tra uomo, automobile ed ambiente.

## Tutto cambia tranne le tue abitudini.

Il sistema HSD Toyota permette di mantenere tutte le tue abitudini nell'uso quotidiano dell'automobile. Prius si guida come le altre auto: la rifornisci presso un normale distributore e la parcheggi come sempre nel tuo garage. Tutto con il massimo comfort ed il minor impatto ambientale oggi raggiungibile.

## Costi di gestione pari a quelli di una city car.

L'assicurazione e la tassa di possesso in Italia si calcolano in base alla potenza fiscale del solo motore benzina, quindi la tecnologia HSD abbassa i costi di gestione di una berlina ai livelli di una piccola auto cittadina. Anche la manutenzione è quella tradizionale perché i componenti ibridi non ne hanno bisogno.

## Una garanzia totale che dura nel tempo.

Prius gode di una garanzia di tre anni o 100.000 km sulle parti meccaniche e di ben otto anni o 160.000 km sui componenti ibridi, batteria compresa. Questo concorre a mantenere elevato il valore dell'usato ed è la dimostrazione dell'alta qualità e della massima affidabilità della tecnologia ibrida.



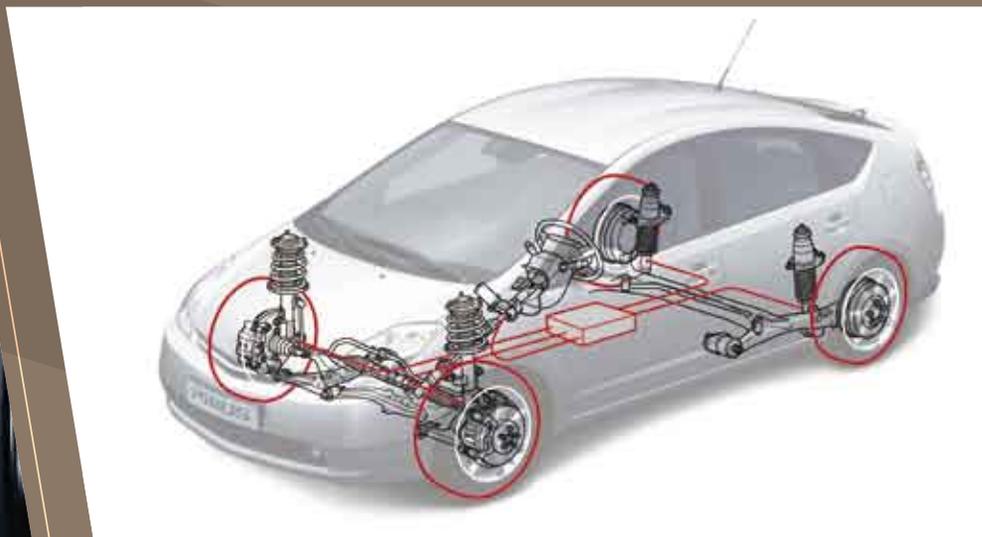


## Tecnologia Drive By Wire.

11

### Dall'industria aerospaziale, la tecnologia che anticipa i tempi.

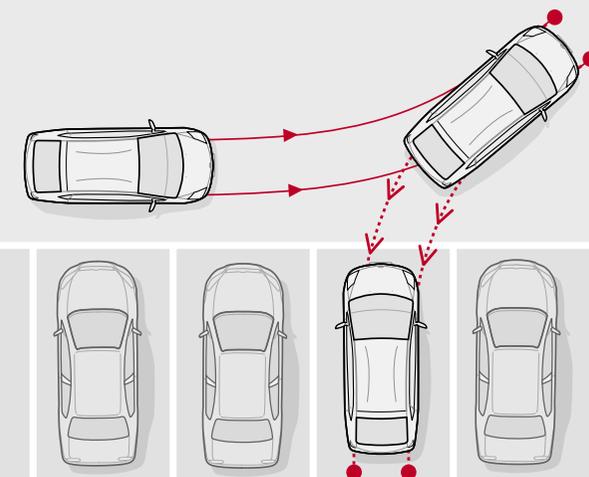
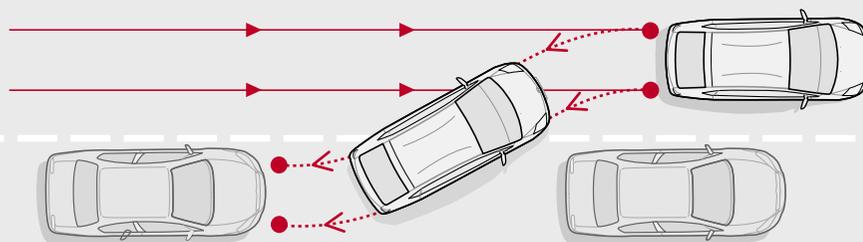
Prius è in anticipo sui tempi non solo per il suo sistema di motorizzazione: l'energia generata dall'HSD ha permesso di dotare Prius della tecnologia "By Wire". Il sistema, sviluppato per l'industria aerospaziale, sostituisce i collegamenti idraulici e meccanici con collegamenti di tipo elettrico. I tempi di reazione sono più rapidi con vantaggi anche in termini di peso e spazio. Il Drive by Wire, grazie ad un sistema elettronico più leggero e veloce, aziona l'impianto di frenata rendendolo più rapido nella risposta. Inoltre, assicura un funzionamento efficiente anche del cambio automatico, dell'acceleratore, del servosterzo e del climatizzatore. Il Drive By Wire aziona infine tutti i dispositivi di sicurezza e li aiuta a dialogare tra loro, permettendo una perfetta integrazione tra ABS con EBD (Ripartitore elettronico della forza frenante) e BA (Sistema di assistenza alla frenata di emergenza), VSC<sup>+</sup> (Controllo elettronico della stabilità di seconda generazione), E-TRC (Controllo elettronico della trazione).





Una tecnologia esclusiva, un sistema innovativo.

Toyota Prius è la prima auto di serie con la tecnologia IPA (Intelligent Park Assist), l'innovativo sistema intelligente di assistenza per il parcheggio. L'esclusiva tecnologia si avvale della sinergia di diversi elementi: lo schermo multi-display, grazie ad una telecamera posteriore, mostra al conducente l'area di parcheggio. Una volta selezionata dal conducente la posizione desiderata, un sofisticato software calcola la traiettoria: la vettura sterza autonomamente e controlla ogni fase della manovra, mentre il conducente con il freno modula la velocità (max 4 km/h). Il tutto con il supporto di una guida vocale. In ogni momento, è possibile disattivare il sistema prendendo il comando dello sterzo. Grazie a Prius, parcheggiare non è mai stato così facile.





Viaggio nel comfort.

## Smart Entry & Start System.

Prius ha di serie lo Smart Entry & Start System con riconoscimento elettronico. Avvicinandosi a Prius con la chiave ancora in tasca le portiere si sbloccano. Una volta entrati, per avviarla basta semplicemente premere il pulsante start.

## Cruise Control.

Il Cruise Control rende l'esperienza di guida ancora più piacevole e confortevole. Il sistema permette di impostare la velocità desiderata e di mantenerla costante senza agire sul pedale dell'acceleratore. In ogni momento il sistema può essere disinserito agendo sui pedali.

## Navigatore Satellitare Full Map.

È facile con Prius sentirsi a casa. Il navigatore "Full Map" con touch screen da 7" e comando vocale, completo di vivavoce integrato e di interfaccia Bluetooth®, ti guiderà ovunque desideri con assoluta precisione.





***PRIUS***

TOYOTA

PRIUS  
Hybrid

Rispetto per l'ambiente.

## Un futuro ecosostenibile.

La missione di Toyota è quella di far convivere in armonia l'uomo, l'automobile e l'ambiente. Proteggere l'ambiente è una responsabilità assoluta: un impegno totale nel sostegno delle politiche ambientali per garantire uno sviluppo realmente sostenibile e consegnare alle nuove generazioni un pianeta più pulito. Da sempre la nostra ricerca vuole raggiungere una tecnologia che abbia il minor impatto ambientale possibile e il nostro traguardo è produrre auto con emissioni zero. Il sistema HSD, diminuendo in maniera sostanziale le emissioni e riducendo al minimo i consumi, è il migliore risultato mai raggiunto da qualsiasi casa automobilistica su un'auto di serie.







Tutti i successi di una grande tecnologia.

19

Toyota Prius è stata eletta **“Auto dell’Anno 2005”** da una giuria internazionale composta da 58 esperti che non ha avuto dubbi nel riconoscere la superiorità del sistema Hybrid Synergy Drive. Questo è il più importante riconoscimento europeo ottenibile nel settore automobilistico ed è una grande vittoria per la ricerca, per l’ambiente e per tutto il genere umano. Con l’HSD, la tecnologia propulsiva più evoluta oggi disponibile, Prius ha anticipato il futuro e gli altri riconoscimenti ottenuti ne sono la dimostrazione. Ne è testimonianza la regolarità con cui ha ottenuto i suoi riconoscimenti: sin dalla sua nascita nel 2004, fino al 2007, l’HSD si è imposto ogni anno nelle categorie de **“Migliori consumi”** e **“Miglior motore tra i 1.4 litri e i 1.8 litri”**.

Nel 2004 ha ottenuto anche il riconoscimento come **“Motore dell’anno”** e **“Miglior Nuovo Motore”**.

Prius ha anche conquistato ben 5 stelle Euro NCAP (New Car Assessment Program) grazie all’utilizzo di acciai ad alta resistenza per la scocca e all’adozione dei più evoluti sistemi di sicurezza attiva e passiva.





## Conosci Toyota.

21

Toyota è il 1° costruttore mondiale di automobili, oltre 9 milioni di veicoli prodotti ogni anno nei 67 stabilimenti in tutto il mondo. In Europa, fino ad oggi, ha commercializzato oltre 15 milioni di auto.

Ha tra i suoi obiettivi principali quello di garantire che i suoi prodotti - dal design alla produzione, dall'utilizzo quotidiano alla dismissione - abbiano il minor impatto ambientale possibile. Scoprirete di più sull'impegno di Toyota per l'ambiente su [www.toyota-europe.com](http://www.toyota-europe.com) e su [www.toyota.it](http://www.toyota.it). Inoltre, presso tutti i concessionari, avrete ulteriori dettagli sullo smaltimento delle componenti di ogni vettura al termine del ciclo di vita.

Toyota offre una gamma molto ampia di veicoli per soddisfare le differenti esigenze di ogni automobilista, ma a rendere Toyota un leader mondiale del settore è anche la straordinaria qualità delle vetture che produce. Ogni auto è progettata e costruita con tecniche di produzione studiate in tutto il mondo e con una grande cura fino al minimo dettaglio. In più, è sottoposta a severi test di controllo durante tutto il ciclo produttivo.

Per questo, da anni, le auto Toyota sono ai vertici delle classifiche TUV, l'Ente Federale Tedesco che certifica la qualità dei veicoli nel tempo per affidabilità, sicurezza ed emissioni. Per questo, ogni Toyota è garantita almeno 3 anni o fino a 100.000 Km.

In Italia, Toyota è presente in modo capillare su tutto il territorio con più di 270 punti vendita e assistenza. Il Centro di Distribuzione Ricambi è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza entro 48 ore.

E, con il servizio EURO CARE, potete contare su un team di esperti a vostra disposizione 24 ore su 24, 365 giorni all'anno, in tutta Europa. Toyota è sempre con voi, in ogni momento.

# Colori



Black



Dark Grey Metallizzato



Light Blue Metallizzato



Silver Metallizzato



White

## Caratteristiche tecniche

### HYBRID SYNERGY DRIVE

#### Motore benzina

Tipo	4L, ciclo Atkinson
Distribuzione	DOHC 16V VVT-i
Cilindrata	1.497 cm <sup>3</sup>
Potenza massima	57 kW (78 cv) @ 5.000 giri/min
Coppia massima	115 Nm @ 4.000 giri/min

#### Motore elettrico

Potenza massima	50 kW (68 cv) @ 1.200-1.540 giri/min
Coppia massima	400 Nm @ 0-1.200 giri/min

#### Sistema combinato

Potenza massima	84 kW (113 cv) @ 85 km/h
Coppia massima	478 Nm @ 0-22 km/h

### DIMENSIONI

Lunghezza	4.450 mm
Larghezza	1.725 mm
Altezza	1.490 mm
Passo	2.700 mm
Capacità vano di carico	408 l

### PRESTAZIONI

Velocità massima	170 km/h
Accelerazione 0-100 km/h	10,9"

### CONSUMI ED EMISSIONI

Ciclo urbano	20,0 km/l
Ciclo extra urbano	23,8 km/l
Ciclo combinato	23,2 km/l
Emissioni	104 g/km
Livello emissioni	Euro IV - veicolo ibrido

**NOTE: Lunghezza/Larghezza/Altezza:** Tutte le dimensioni possono variare in presenza di accessori di carrozzeria.

**Tara (in ordine di marcia):** Dato rilevato in sede di omologazione CE considerando la presenza a bordo del conducente (75 kg), della ruota di scorta, della borsa attrezzi, di carburante pari al 90% della capacità del serbatoio e di tutti i liquidi necessari al funzionamento della vettura. Il dato può variare in relazione agli allestimenti, agli equipaggiamenti ed agli accessori montati.

**Massa a vuoto:** Dato rilevato in sede di omologazione CE considerando la presenza a bordo della ruota di scorta, della borsa attrezzi, di carburante pari al 90% della capacità del serbatoio e di tutti i liquidi necessari al funzionamento della vettura. Il dato può variare in relazione agli allestimenti, agli equipaggiamenti ed agli accessori montati.

**Emissioni CO<sub>2</sub>:** Dato rapportato al ciclo combinato come da omologazione CE.

**Velocità max e consumi:** Dati rilevati in sede d'omologazione CE secondo i criteri di prova previsti dalle direttive vigenti.

Variabili come lo stile di guida, il fondo stradale, le condizioni climatiche e lo stato di manutenzione della vettura possono influire sulle prestazioni del veicolo.

# Equipaggiamenti

## SICUREZZA

- Airbag lato guida / lato passeggero	S
- Airbag laterali / tetto anteriori e posteriori	S
- ABS + EBD + BA	S
- Freni a disco anteriori e posteriori (anteriori autoventilanti)	S
- Controllo elettronico della stabilità di seconda generazione (VSC*)	S
- Controllo elettronico della trazione (E-TRC)	S
- Cinture di sicurezza anteriori con pretensionatore e limitatore di carico	S
- Cinture di sicurezza a 3 punti di ancoraggio	S
- Abitacolo indeformabile ad alta protezione	S
- Barre antintrusione in tutte le portiere	S
- Piantone del volante collassabile	S
- Proiettori anteriori alogeni	S
- Luci di stop a led ad alta visibilità	S
- Fendinebbia anteriori integrati nel paraurti	S
- Fendinebbia posteriori	S

## STRUMENTAZIONE E FUNZIONALITÀ

- Smart Entry & Start System	S
- Sensori di parcheggio posteriori	S
- Navi Pack: Navigatore 'Full Map' touch screen con comando vocale e sistema vivavoce integrato con interfaccia telefono Bluetooth® + Cruise Control + IPA (Sistema intelligente di assistenza al parcheggio)	O
- Volante in pelle a 4 razze con comandi climatizzazione, radio, telefono*	S
- Schermo multi informazione touch screen da 7" (consumo medio ed istantaneo, monitoraggio energetico del sistema ibrido, temperatura esterna, comandi del climatizzatore, comandi audio)	S
- Regolatore intensità illuminazione quadro strumenti e schermo multi informazione	S
- Strumentazione digitale	S
- Spia porte aperte	S
- Spia mancato inserimento cinture di sicurezza guidatore e passeggero	S
- Retrovisori esterni regolabili e riscaldabili elettricamente	S
- Tergicristallo a 3 velocità con intermittenza regolabile in 4 posizioni	S
- Tergilunotto posteriore	S
- Vetri temperati UV-cut	S
- Alette parasole con specchietto e luce di cortesia	S
- Avvisatore acustico luci accese	S
- Avvisatore acustico retromarcia inserita	S
- Avvisatore acustico cintura di sicurezza lato guida	S
- Avvisatore acustico chiave accensione inserita	S

(\*) Funzione disponibile in abbinamento al navigatore (optional)

## COMFORT

- Servosterzo elettrico ad assistenza variabile	S
- Climatizzatore automatico con comandi al volante	S
- Sbrinatori parabrezza	S
- Alzacristalli elettrici (guida con funzione auto up & down)	S
- Chiusura centralizzata delle porte e portellone posteriore con telecomando	S
- Apertura sportello carburante dall'interno	S
- Volante regolabile in altezza	S
- Sedile guida regolabile in altezza	S
- Bracciolo centrale anteriore e posteriore	S
- Seconda fila di sedili abbattibili separatamente 60/40	S
- Portabicchieri anteriore e posteriore	S
- Consolle centrale con inserti aluminium like	S

## AUDIO

- Sintolettore CD (compatibile con file MP3 e WAV) con 6 altoparlanti e comandi al volante	S
- Uscita audio AUX per connettere dispositivi audio esterni (Lettori MP3, iPod®, etc.)	S

## ANTIFURTO

- Immobilizer (blocco elettronico motore)	S
---	---

## ESTERNI

- Retrovisori esterni e maniglie alle portiere in tinta con la carrozzeria	S
- Paraurti in tinta carrozzeria	S
- Pneumatici 195/55 R16 con cerchi in lega	S
- Vernice metallizzata	O
- Logo "Hybrid" su passaruota anteriori	S

## INTERNI

- Rivestimento in pelle per volante	S
- Rivestimenti, materiali interni e tessuti in grigio scuro	S

S= Di serie O= A richiesta



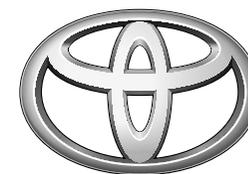
La casa costruttrice e la Toyota Motor Italia, nell'ambito del continuo miglioramento del prodotto, si riservano il diritto di apportare in qualsiasi momento, senza preavviso, modifiche alle caratteristiche tecniche ed agli accessori dei propri modelli. Le dotazioni descritte o fotografate nel presente catalogo sono solo indicative, gli equipaggiamenti disponibili sono indicati sul listino prezzi. Per motivi legati ai processi di stampa, i colori riprodotti su questo catalogo possono differire da quelli reali.

Stampato su carta ecologica proveniente da foreste controllate e certificate nel rispetto delle normative ecologiche esistenti.

TOYOTA MOTOR ITALIA S.p.A.  
Via Kiiciro Toyoda, 2 00148 Roma

[www.toyota.it](http://www.toyota.it)

PRIUS LINE  
**800-252527**



**TOYOTA**

PROVATE LA DIFFERENZA.